



durlumen S.A.
Z.I. Les Rêpes – BP 40191
17, rue de l'Industrie
F-70004 VESOUL

T +33 (0)3 84 75 86 66
F +33 (0)3 84 76 57 21
E info@durlumen.com
I www.durlumen.com

OFFRE D'EMPLOI

Régleur / Opérateur sur presse (H/F)

Identification du poste

Intitulé : Régleur / Opérateur sur presse encochage à commande numérique

Positionnement : Sous la responsabilité du responsable d'atelier

Lieu : Atelier de production à Vesoul

Horaires : 39h hebdomadaire

lundi au vendredi 07h30 à 11h45 et 12h15 à 16h00 (15h00 le vendredi)

Contrat : CDI (contrat intérimaire 6 mois au préalable)

Missions

- Lancer et gérer la production

Dans le cadre du lancement et du suivi d'une production en série, l'opérateur commence par préparer le travail de fabrication.

Il étudie le dessin de la pièce à réaliser, définit un mode opératoire, programme les machines

Il choisit les outillages, installe et règle les outils. Après les premiers essais et tests, la production en série démarre.

- Contrôler et corriger

Une fois le système de production en route, l'opérateur surveille le bon déroulement du processus.

Il contrôle des pièces finies prélevées, repère les dérives au niveau des dimensions ou des formes par exemple, et apporte les corrections nécessaires à la programmation des machines pour les rectifier.

Compétences techniques recherchées

- CACES 3
- Capacité d'analyse
- Autonomie
- Qualités pédagogiques
- Expérience : 3 ans

Contact

Présentation du CV avec niveau de salaire souhaité

Sébastien Mazoyer | Responsable d'Atelier

smazoyer@durlumen.com – 03 84 75 86 66